

## Plano de Curso

**Turma:** DAA00045 - TEORIA DAS ORGANIZAÇÕES II (80h) -  
Turma: 01 (2021.2)

**Horário:** 2N1234

**Pré-Requisitos:** ( ( DAA00040 ) )

**Ementa:** Conceitos básicos da teoria das organizações. A natureza e o surgimento das organizações. A estrutura das novas organizações. A organização no seu ambiente. A gestão das organizações. O processo decisório nas organizações. As pessoas nas organizações. Mudança e aprendizagem organizacional. Desenho organizacional. Mudança organizacional. Novas tendências no estudo das organizações. Utilização de TICs: Softwares de Simulação empresarial.

**Matrícula**  
1104465

**Docente(s)**  
CLAYTON PEREIRA GONCALVES - 80h



## Metodologia de Ensino e Avaliação

Metodologia:	A metodologia de ensino tem como finalidade propiciar capacidade ao aluno para que este seja capaz de constatar, analisar e solucionar problemas da prática profissional. Com intuito de aprimorar a capacidade analítica e crítica do aluno as aulas serão expositivas dialogadas seguindo uma metodologia ativa. Serão utilizados recursos diversos: datashow, quadro branco, vídeos e outros recursos digitais.
Procedimentos de Avaliação da Aprendizagem:	<p>Com o objetivo de aprimorar o desenvolvimento social, cultural e cognitivo do aluno, os procedimentos de avaliação e aprendizagem consistem em exercícios em sala; resolução de estudos de caso; participação ativa em debates; apresentação de seminários e produção de trabalho final aplicado.</p> <p><b>Critério de Avaliação</b></p> <p>Será considerado aprovado o aluno com média final (MF) superior ou igual a 6,0 (seis). A MF será calculada da seguinte forma:</p> $MF = (N1+N2) / 2$ <p>N1 é a nota referente a primeira parte do curso. A N1 corresponde a resolução de atividades e estudo de caso, apresentação de seminários com participação nos debates e elaboração do trabalho final aplicado.</p> <p>N1 = 10 pontos.</p> <p>N2 é a nota referente a segunda parte do curso. A N2 corresponde a resolução de atividades e estudo de caso, apresentação de seminários com participação nos debates e elaboração do trabalho final aplicado.</p> <p>N2 = 10 pontos.</p> <p>Apresento a seguir a composição da avaliação:</p> <p>Atividades de cada aula (20%) Apresentação e participação nos seminários (40%) Trabalho final aplicado (40%)</p> <p>Bônus (1 ponto na média final): entrega de resenha crítica referente à leitura complementar</p> <p>Observação: Todos os textos produzidos devem ser entregues em word ou pdf e serão submetidos à verificação de plágio.</p> <p>Ao aluno que não obtiver MF para aprovação será permitido realizar uma avaliação substitutiva (AVS). A AVS valerá 10 pontos e substituirá a nota (N1 ou N2) de menor valor para o cálculo da MF.</p>
Horário de Atendimento:	

## Cronograma de Aulas

Início	Fim	Descrição
25/04/2022	25/04/2022	Apresentação, metodologia, ementa e avaliações
02/05/2022	02/05/2022	Atividade com Libras
07/05/2022	07/05/2022	Elaboração de Seminário - Aula Extra [Reposição]
09/05/2022	09/05/2022	Fundamentos do conhecimento
16/05/2022	23/05/2022	Realidade Objetiva
21/05/2022	21/05/2022	Elaboração de Seminário - Aula Extra [Reposição]
30/05/2022	06/06/2022	Realidade Subjetiva
04/06/2022	04/06/2022	Elaboração Trabalho Aplicado - Aula Extra [Reposição]
13/06/2022	13/06/2022	Psicanálise Organizacional, Psicodinâmica e Pós-Modernidade
20/06/2022	20/06/2022	Teoria Crítica
25/06/2022	25/06/2022	Elaboração Trabalho Aplicado - Aula Extra [Reposição]
27/06/2022	27/06/2022	Cultura Organizacional
04/07/2022	04/07/2022	Teorias Ambientais
11/07/2022	11/07/2022	Teoria Institucional
18/07/2022	18/07/2022	Interacionismo simbólico
25/07/2022	25/07/2022	Interpretativismo nos estudos de consumo
01/08/2022	01/08/2022	O poder nas organizações
08/08/2022	08/08/2022	AVS

## Avaliações

Data	Hora	Descrição
20/06/2022	19:00	1ª Avaliação
01/08/2022	19:00	2ª Avaliação



### Referências Básicas

Tipo de Material	Descrição
Livro	DAFT, Richarl L; TRANSLATE, EZ2. Organizações teoria e projetos. Cengage Learning, 2014. ISBN: 9788522115563.
Livro	MOTTA, Fernando C. Prestes. Teoria das organizações evolução e crítica. 2. São Paulo: Pioneira Thomson Learning, 2010. 113. ISBN: 852210249.
Livro	BERGER, Peter L; LUCKMANN, Thomas. A construção social da realidade: tratado de sociologia do conhecimento. 36.ed. Petrópolis,RJ: Vozes, 2014. 239 p. ISBN: 9788532605986.

### Referências Complementares

Tipo de Material	Descrição
Livro	RAMOS, Guerreiro. INTRODUÇÃO CRÍTICA A SOCIOLOGIA BRASILEIRA. null: 1957. 216.
Livro	RAMOS, Alberto Guerreiro. Uma introdução ao histórico da organização racional do trabalho. Conselho Federal de Administração, 2009. 132.
Livro	MAXIMIANO, Antonio Cesar Amaru. Introdução à teoria geral da administração. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2015. 457. ISBN: 9788522495542.
Livro	SANGIORGI, Alberto Guerreiro; ET.AL, Edília Coelho Gracia .... A nova ciência das organizações uma reconceituação da riqueza das nações. 2. Rio de Janeiro: FGV, 1989. 209.
Livro	FARIA, José Henrique de. Economia política do poder as práticas do controle nas organizações. Juruá, 2008. 191. ISBN: 853620804.